

Обработка центр для изготовления окон WEINIG Unicontrol 6 (№ 035-714 , 1995 г.в.)

Для производства отдельных деталей и элементов рам,
а также их серийного производства.



Расположение агрегатов

1. торцовочная пила сверху
2. шпиндель для шипов и проушин
3. профилирующий шпиндель

Специальное оснащение

- Торцовочная пила горизонтальная, пневматическое регулирование против 4-х кратного револьвера.
- Электронные тормоза для шпинделя шипа и проушин.
- Механические тормоза для торцовочной пилы, профилирующего шпинделя и дополнительных агрегатов.
- Защитный кожух

• **Шпиндель попутного вращения**, вперед-назад пневматически перемещаемый для фрезерования оконных створок, рам и дверей без сколов.

Диаметр шпинделя 50мм, 7,5 кВт (10 л.с.), длина зажима инструмента 120мм, нул. диаметр инструмента 112-140мм, диаметр инструмента макс. 232мм, частота вращения шпинделя 6000 об/мин.

Реверсивный переключатель для встречного фрезерования шпинделя попутного вращения.

• **Фреза для выборки гнезд под фурнитуру**, справа:

для фрезерования пазов под фурнитуру или для пазов в продольном профиле.

Пневматическое горизонтальное перемещение с переключателем на пульте управления.

Мощность двигателя	2,2 кВт (3 л.с.)
Частота вращения шпинделя	6000 об/мин
Диаметр шпинделя	40мм
Высота зажима	125мм
Окружность резания инструмента, мин.-макс.	140мм-180мм
Исходное положение под поверхностью стола	10мм

• **Пазовый шпиндель горизонтальный**, сверху, диаметр шпинделя 40мм, 3 кВт (4 л.с.), длина зажима 40мм, частота вращения шпинделя 6000 об/мин, макс. диаметр инструмента 130мм.
Шпиндель может перемещаться аксиально в 2 положениях.

- Тактуемый продольный упор, регулируемый от 0 – 50мм для различных длин шипов или проушин.
- Возвратный транспортер с автоматическим выталкиванием и вытяжными вальцами (макс. ширина древесины 140мм)

Рабочее напряжение: 380В, 50 Гц

Технические данные

	Торцовочная пила	Шпиндель для шипов и проушин	Профилирующий шпиндель
Кол-во инструментов	1	3	3
Ход шпинделя по вертикали	-	2 x 100 мм	2 x 95 мм
По выбору:			
Кол-во инструментов	1	4	4
Ход шпинделя по вертикали	-	3 x 80 мм	3 x 80 мм
Частота вращения шпинделя	2800 об/мин	3500 об/мин	6000 об/мин
Диаметр шпинделя	40мм	50мм	50мм
Длина зажима инструмента	-	320мм	320мм
Диам. инструментов макс.			
- при нул. диаметре 112мм	350мм	320мм	210мм
- при нул. диаметре 140мм	350мм	320мм	232мм
Диам. инструментов макс. – обгоночная фреза	-		232мм
Нул. окружность резания инструмента	-	280-320мм	112-140мм
Нул. окружность резания инструмента - обгоночная фреза	-		112-140мм
Исходное положение ниже стола	-	10/5мм	10/5мм
Ход шпинделя (регулируемый)		2x100мм ±10мм или 3x80мм ±10мм	2x95мм ±10мм или 3x80мм ±10мм
Мощность двигателя: шпиндель	3 кВт (4 л.с.)	11 кВт (15 л.с.)	11 кВт (15 л.с.)
Стол с направляющими пазами	1,1 кВт (1,5 л.с.)	-	-
Подача	-	-	1,1 кВт(1,5 л.с.)
Подача стола с направляющими пазами		6 м/мин	
Подача узла профилирования	-	-	8 м/мин
Расстояние между подающими вальцами	-	-	120мм
Ширина вальцов подачи	-	-	50/30мм
Диаметр вальцов подачи	-	-	95мм
Высота упора	-	-	70мм
Обрабатываемая ширина мин.	30мм	30мм	30мм
макс.	220мм	220мм	220мм
Обрабатываемая высота мин.	30мм	30мм	30мм
макс.	100мм	100мм	100мм
Длина заготовок мин.	-	245мм	245мм
без шипов макс.	-	2600мм	

ЦЕНА на складе (г. Москва)

68.000,00* ЕВРО

* Цена с учетом НДС, без инструмента, монтажа и ввода в эксплуатацию

Более подробную информацию Вы можете получить в представительствах фирмы Вайниг в России, координаты которых указаны на сайте www.weinig.ru